

Reinigung, Entfettung, Korrosionsschutz und Lackhaftung in einem einfachen Prozessschritt



Mehrzweck |

Als Ersatz für Lösungsmittel, zur Verbesserung des Korrosionsschutzes und der Lackhaftung



Multi-metall |

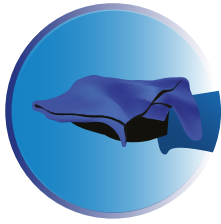
Kann auf Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Magnesium und Edelstahl verwendet werden



Qualität |

Erfüllt die höchsten internationalen Standards

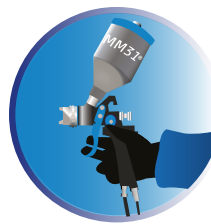
MM31® Anwendungsmöglichkeiten



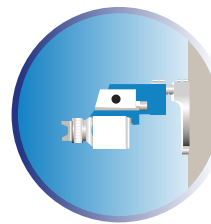
Tuch



Niederdruckpumpe



Handspritzpistole mit Fließbecher



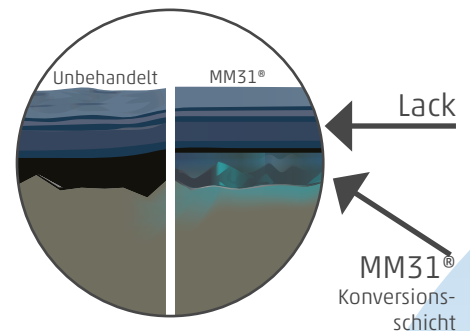
Vollautomatisch



Spühdose

Produkt Eigenschaften

- Wässrig, frei von Gefahrensymbolen.
- Ein Produkt zur Reinigung und Aufbringung einer chemischen Vorbehandlung.
- Verschiedene Metalle: MM31® kann für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, Magnesium und Edelstahl verwendet werden.
- Die mit MM31® aufgetragene Konversionsschicht verbessert die Haftung der aufzutragenden Pulver oder Nasslackbeschichtung und erhöht den Korrosionsschutz.
- Flugrostschutz bei Stahlprodukten, Weißrostschutz bei Zink, verbesserte Blankmetall-Korrosionsbeständigkeit bei Aluminium.
- Ermöglicht erweiterte Zwischenlagerung.
- Vollständige chemische Vorbehandlung mit nur einer Behandlung. MM31® ersetzt eine komplette Vorbehandlung und den Einsatz starker Chemie durch ein einfaches Verfahren.
- Die Ergebnisse sind vergleichbar oder besser als die Anforderungen der internationalen Qualitätsstandards FROSIO, NACE, GSB, Qualicoat und Qualisteelcoat.
- Ersetzt Lösungsmittel im Geschäftsprozess durch ein benutzerfreundliches und nicht aggressives Mittel. Schützt die Mitarbeiter gegen Exposition von Schadstoffen.



Ergebnisse des MM31®-Tests

traditioneller Prozess



Aluminium | 1-Schicht pulverlack | 1008 Std AASST

MM31®



traditioneller Prozess



Aluminium | Epoxid + Decklack | 1008 Std AASST

MM31®



MM31® Standardverfahren



Schritt 1
mechanische
Vorbehandlung



Schritt 2
MM31®
Konversions-
beschichtung



Schritt 3
Trocknen



Schritt 4
Beschichten

MM31® Verfahren bei starker Verunreinigung



Schritt 1
MM31®
Reinigung |
Entfettung



Schritt 2
Rückstände
entfernen



Schritt 3
mechanische
Vorbehandlung



Schritt 4
MM31®
Konversions-
beschichtung



Schritt 5
Trocknen



Schritt 6
Beschichten

MM31® Verfahren chemische Vorbehandlung



Schritt 1
Starter MM



Schritt 2
Spülen



Schritt 3
MM31®
Konversions-
beschichtung



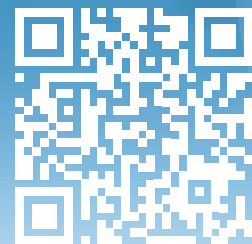
Schritt 4
Trocknen



Schritt 5
Beschichten



@AD International B.V.



adchemicals.de