

Prozessbedingungen			Anwendung und Untergrund			Art des Lacks/der Farbe		Merkmal		
Entlackungs- mittel	Umgebung	Temperatur	Aluminium	Verzinkter Stahl	Stahl	Polyester	Epoxid	NMP-/NEP- frei	Methylen- chloridfrei	Anmerkung
Strip MCV	S	30-50°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Nach Gebrauch gründlich mit Wasser spülen.
Strip MMA	S	RT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Produkt enthält Ameisensäure. Blanker Stahl sollte alkalisch gespült oder getaucht werden, um die Säure zu neutralisieren.
Strip 968	A	RT-60°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Ohne Wasser arbeiten, da sonst das Aluminium angegriffen wird.
Additive Strip 3K	A	70-90°C	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Beschleuniger für Beizbäder mit Kalilauge und Natronlauge.
Strip 813 MF	A	60-90°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Ohne Wasser arbeiten, da sonst das Aluminium angegriffen wird. Epoxidbeschichtungen erfordern eine zusätzliche Verarbeitungszeit.
Strip 33	A	RT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	Produkt enthält Methylenchlorid*. Ohne Wasser arbeiten, da sonst das Aluminium angegriffen wird.
Strip B1	A	RT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	Produkt enthält Methylenchlorid*. Ohne Wasser arbeiten, da sonst das Aluminium angegriffen wird.

A | alkalisch

S | Säure

RT | Raumtemperatur

* | REACH Anhang XVII – Verordnung (EG) Nr. 455/2009: Verwendung ausschließlich für professionelle Anwender unter streng kontrollierten Bedingungen zulässig (geschlossenes System oder gleichwertige technische Kontrollmaßnahmen). Sicherheitsdatenblatt (SDB) auf Anfrage erhältlich.



adchemicals.de

Deutschland

+31 (0) 167 526 900

contact@adinternationalbv.com